DATENBLATT DATA SHEET



SPUR Photochemie
Dr. Heidrich + Schain GbR

Schmiedestr. 31, D-52379 Langerwehe

Germany

Phone: 02423-6198 Fax: 02423-406980

Web: spur-photo.com

E-Mail: schain@spur-photo.com
Geschäftsführer/CEO:
Dipl.-Ing. Heribert Schain

Die Superfeinkornrevolution: SPUR Omega X

SPUR Omega X ist ein neuer revolutionärer feinstkörniger Schärfeentwickler, der in jeglicher Beziehung neue Maßstäbe setzt. Gegenüber unserem bisherigen Feinkornverfahren SPUR HRX konnten wir folgende Parameter entscheidend verbessern:

- 1.) Die **Schärfe** konnte trotz der immens erhöhten Feinkörnigkeit bei fast allen Emulsionen sehr verbessert werden. Dies liegt an dem bei einem Feinkornentwickler bisher für unmöglich gehaltenen erzielten hohen **Detailkontrast.**
- 2.) Die **Schwärzungskurve** konnte bei den meisten Emulsionen verbessert werden.
- 3.) Die wahre Revolution jedoch liegt in der absolut erhöhten Feinkörnigkeit, die eine bisher bei einem Schärfeentwickler für unmöglich gehaltene Homogenität von Flächen gleicher Dichte bewirkt (z. B. Abbildung des Himmels), ohne dass hierunter Kantenschärfe und Detailkontrast leiden (siehe Punkt 1).
- 4.) Sehr interessant ist zudem, dass die durch SPUR Omega X erreichte Qualitätsverbesserung bei den preiswerteren konventionellen Emulsionen sehr viel signifikanter ausfällt als bei den teuren T-Kristall-Emulsionen. Daher tritt hier eine Qualitätsnivellierung ein, so dass man mit einigen preiswerteren Filmen eine Qualität erhält, wie sie bisher nur mit den T-Kristallfilmen möglich war.

<u>WICHTIG:</u> SPUR Omega X ist wie SPUR HRX als 2-Komponenten-Entwickler konzipiert worden, daher gibt es zwei unterschiedlioche Parts, nämlich SPUR Omega X Part A und SPUR Omega X Part B. Beide Parts werden zu gleichen Teilen zur Arbeitslösung gemischt, wie dies auch bei SPUR HRX und SPUR SD 2525 der Fall ist.

Informationen zur Verarbeitung finden Sie in der umseitigen Entwicklungstabelle. Die angegebenen Parameter gelten für die Kippentwicklung von KB- und Rollfilmen in der Entwicklungsdose, alle anderen Methoden (Schalen-bzw. Rotationsentwicklung) müssen vom Anwender selbst getestet werden.

Haltbarkeit: SPUR Omega X Part A verfügt bei nicht angebrochener Originalflasche über eine Haltbarkeit von bis zu 2 Jahren. Voraussetzung ist relativ kühle Lagerung (jedoch nicht im Kühlschrank unter 10 ° C). SPUR Omega X Part A wird in einer gasdichten PET-Flasche geliefert, SPUR Omega X Part B hingegen ist nahezu unbegrenzt haltbar und benötigt daher keine PET-Flasche, sondern wird in einer HDPE-Flasche geliefert.

Angesetzte Arbeitslösungen sind nicht sehr haltbar und sollten in den nächsten Stunden nach Ansatz verwendet werden!

The revolution in fine grain photography: SPUR Omega X

SPUR Omega X is a new revolutionary finest-grained sharpness developer that sets new standards in every respect. Compared to our previous fine grain process SPUR HRX, we have been able to significantly improve the following parameters:

- 1) Despite the immense increase in fine grain, **sharpness** was greatly improved in almost all emulsions. This is due to the high detail contrast achieved with a fine grain developer, which was previously considered impossible.
- 2) The **blackening curve** could be improved for most emulsions.
- 3) The **real revolution**, however, lies in the **absolute increase in fine grain**, which achieves a homogeneity of surfaces of the same density (e.g. imaging the sky) that was previously considered impossible for a sharpness developer, without compromising edge sharpness and detail contrast (see point 1).
- 4.) It is also very interesting that the quality improvement achieved with SPUR Omega X is much more significant with the cheaper conventional emulsions than with the expensive T-crystal emulsions. This results in a leveling of quality, which means that with some cheaper films you can achieve a quality that was previously only possible with T-crystal films.

<u>IMPORTANT:</u> SPUR Omega X, like SPUR HRX, has been designed as a 2-component developer, therefore there are two different parts, namely SPUR Omega X Part A and SPUR Omega X Part B. Both parts are mixed in equal parts to form the working solution, as is the case with SPUR HRX and SPUR SD 2525.

For processing information, please refer to the attached development chart. The parameters given are valid for inversion development of KB and roll films in the developing tank, all other methods (tray or rotation development) must be tested by the user.

Shelf life:

SPUR Omega X Part A has a shelf life of at least 2 years in unopened original bottles. This requires relatively cool storage (but not in the refrigerator). **SPUR Omega X Part A** is supplied in a gas-tight PET bottle. **SPUR Omega X Part B**, on the other hand, has an almost unlimited shelf life and therefore is delivered in a HDPE bottle.

Prepared working solutions are not very durable and should be used within the next hours after preparation!

Entwicklungstabelle/Developing Chart: SPUR Omega X

Die in der Tabelle angegebenen Werte beziehen sich auf eine Entwicklungstemperatur von 20° C und auf das Entwickeln eines normalen Kontrastes N bzw. eines Kontrastes N + 1 beim Ferrania P 30. Zu Beginn ist sofort nach dem Einfüllen zweimal zu kippen, danach wie in der Entwicklungstabelle beschrieben! Bei der Verwendung von Kondensorvergrößerungsgeräten sollte die Entwicklungszeit um 10 bis 15 % reduziert werden. Bei der Belichtung sind die in dieser Tabelle angegebenen ISO-Werte einzustellen und **NICHT** die Angaben der Filmhersteller!

Die in der Tabelle gegebene Verdünnung ist die Gesamtverdünnung für beide Parts. Ein Beispiel: 260 ml Arbeitslösung bei Gesamtverdünnung 1 + 12: 260 dividiert durch 13 = 20 ml Entwicklerkonzentrat, <u>das bedeutet 10 ml Part A + 10 ml Part B auf</u> 260 ml AL.

Bei allen Tests wurde der Entwickler mit destilliertem/entionisiertem Wasser angesetzt, alle Tests wurden mit Kleinbild-Material durchgeführt. Rollfilme können andere Emulsionen aufweisen (z. B. beim Kentmere 100), die u. U. einen eigenen Test erfordern.

The values indicated in the chart refer to a developing temperature of 20° C for negatives with a normal contrast N or a contrast N + 1 with the Ferrania P 30. Agitate by tank inversion. At the beginning, immediately after filling, agitate twice, then use the inversion tact specified in the development table! If using a condenser developing time should be reduced by 10 to 15 %. At exposure you must comply with the ISO figures as indicated in this developing chart, and **NOT** the requirements of film manufacturers.

The dilution indicated in the developing chart is the overall dilution for Parts A and B. E. g., 260 ml of working solution at an overall dilution 1 + 12: 260 divided by 13 = 20 ml of developing concentrate, i. e. 10 ml Part A + 10 ml Part B per 260 ml of working solution.

In all tests, the developer was prepared with distilled/deionized water, all tests were carried out with 35 mm material. Roll films may use other emulsions (e.g. Kentmere 100), which may require a separate test.

				_
Hersteller/Film	Empfindlichkeit/	Verdünnung/Dilution	Entwicklungszeit	Kipprhthmus
Manufacturer/Film	Film Speed ISO	Gesamt/Overall	Developing Time(min)	Inversion Tact
ADOX CHS 100 II	80/20°	1 + 13	13,5	2x je min; twice each min
ADOX Silvermax	80/20°	1 + 15	13,5	1x je min; once each min
ADOX HR 50 Speed Boost	50/18°	1 + 18	12	1x je min; once each min
Agfaphoto APX 100 New	100/21°	1 + 18	12	1x je min; once each min
Agfaphoto APX 400 New	400/27°	1 + 10	15	2x je min; twice each min
Ferrania P 30	25/15°	1 + 18	12	1x je min; once each min
Ferrania P 33	160/23°	1 + 15	15	1x je min; once each min
Fomapan 100	80/20°	1 + 18	12,5	1x je min; once each min
Fomapan 200	160/23°	1 + 15	13	1x je min; once each min
Fomapan 400	320/26°	1 + 10	15	2x je min; twice each min
FOTOIMPEX CHM 100	100/21°	1 + 18	12	1x je min; once each min
FOTOIMPEX CHM 400	400/27°	1 + 10	15	2x je min; twice each min
Fuji Acros 100 II	100/21°	1 + 17	13	1x je min; once each min
Ilford Pan F +	40/17°	1 + 20	12	1x je min; once each min
Ilford FP4 +	125/22°	1 + 19	13	1x je min; once each min
Ilford HP5 +	400/27°	1 + 15	15	1x je min; once each min
llford Delta 100	100/21°	1 + 20	12	1x je min; once each min
llford Delta 400	400/27°	1 + 13	15	1x je min; once each min
Ilford Ortho Plus	125/22°	1 + 16	13	1x je min; once each min
Kentmere 100	100/21°	1 + 18	12	1x je min; once each min
Kentmere 400	400/27°	1 + 10	15	2x je min; twice each min
Kodak Tmax 100	100/21°	1 + 15	14	1x je min; once each min
Kodak Tmax 400	400/27°	1 + 16	14,5	1x je min; once each min
Kodak Tri X	400/27°	1 + 12	15	1x je min; once each min
Kodak Double X	400/27°	1 + 12	14,5	1x je min; once each min
Lomography Potsdam 100	80/20°	1 + 16	13	1x je min; once each min
Orwo UN 54	100/21°	1 + 16	13.5	1x je min; once each min
Orwo NP 100	100/21°	1 + 13	14	1x je min; once each min
Rollei RPX 25	25/15°	1 + 20	11	1x je min; once each min
Rollei RPX 100	100/21°	1 + 14	10.5	1x je min; once each min
Rollei RPX 400	400/27°	1 + 10	15	2x je min; twice each min
Rollei Retro 80 S	40/17°	1 + 18	10,5	1x je min; once each min
Rollei Superpan 200	80/20°	1 + 10	10.5	1x je min; once each min
Rollei Infrared	80/20°	1 + 10	10.5	1x je min; once each min
Rollei Ortho 25 Plus	125/22°	1 + 15	13	1x je min; once each min