

Anleitung zur Heißmontage von Barytprints nach dem Trocknen mit der Trockenpresse TP5060

Nach mehreren Tests können wir die Verwendung des 50 x 65 cm großen Trockner- / Hochglanzgerätes auch für die Montage garantieren, d.h. Heißaufziehen mit dem Schmelzsystem "HaetTac ®" oder Unimount™ Classic Dry Mounting Tissue.

Die aktuelle Generation der Trockenpresse wurde leicht modifiziert, um diese Art der Anwendung so weit wie möglich zu optimieren. Die wesentlichen Unterschiede bei den neuen Modellen sind:

- Noch robustere Grundplatte
- Elastischeres und widerstandsfähigeres Edstahlgitter, das einen noch homogenen Druck garantiert
- Kontrollleuchte zur Überprüfung, ob die eingestellte Temperatur erreicht wurde

Die neue Kontrollleuchte zeigt das Einsetzen oder Trennen des Thermostats an:

- Das Licht geht an, sobald der Trockner mit der roten Taste eingeschaltet wird
- Die Anzeigelampe erlischt, sobald die eingestellte Temperatur erreicht ist

Klebevorgang

- Legen Sie den Träger (Karton, Platte, max. Dicke 2 mm), die Klebefolie und das Bild in dieser Reihenfolge mit der Emulsion nach oben (in Richtung des Trockentuches des schließenden Deckels) nach oben auf Barytkarton.
- Es ist ratsam, ein Schutz Tuch anzubringen, um das Trockentuch zu schonen.
- Stellen Sie den Thermostatkopf auf 90-100 ° C;
- Wenn das rote Licht erlischt, schalten Sie den Hauptschalter (rot) für 3-4 Minuten aus.
- Entfernen Sie das aufgezugene Bild.
- Legen Sie es sofort unter Gewicht auf eine ebene Fläche auch um die Abkühlung zu beschleunigen, was die Haftung gewährleistet

Die plötzliche Abkühlung und der Druck lassen die Kopie perfekt haftend auf dem Karton aussehen. Jetzt schneiden Sie einfach die Kanten und Sie haben Ihren Abzug auf Barytkarton perfekt auf den Träger geklebt und perfekt flach.

Wiederholen Sie für das anschließende Kleben den gleichen Vorgang wie gewünscht.

Hinweis: Ein geklebtes Foto kann vom Träger getrennt werden, indem es wieder auf die Klebetemperatur zu bringen ist, das sind 80-100 ° C.